






Причины менять задвижки на шаровые краны LD

Dy	Строит. длина, L	Задвижки				Шаровые краны LD					
		30с41нж	Вес, кг	30ч6бр	Вес, кг	LD Стриж	Вес, кг	КШ.Ц.Ф. н/п	Вес, кг	КШ.Ц.Ф. п/п	Вес, кг
50	180		25		18		4		6		7,1
80	210		38		28	6,5		11		12,5	
100	230		54		38	7,7		15		23,2	
Корпус		ст 20Л		серый чугун		Сталь 20, оцинкованная		ст. 20			
Запорный орган		ст 20Л		серый чугун		н/ж сталь AISI 304, AISI 409					
Уплотнения		кольца нержавеющей, сальниковая набивка		Латунь, сальниковая набивка		PTFE, фторсилоксан		PTFE+C, фторсилоксан, EPDM			
Т раб. среды		от -40°С до +425°С		До +225		-40..+135°С		-40 +200°С			
Т окруж. среды		-40°С до +40		от -30 до +40				-40..+80°С			
Ру		1,6		1,0		1,6		От 1,6 до 4,0			
Герметичность		A >> B, C		C, D		A					
Циклов		500		500		Более 10 000 циклов (подтверждено экспериментом и эксплуатацией)					
Техническое обслуживание		Ежегодная трудоемкая ревизия для замены сальника и притирки (очистки) уплотнительных поверхностей				1-2 раза в год провести цикл открыто-закрыто					
Герметичность		Не всегда класс «А» (сложно идеально притереть поверхности). В процессе эксплуатации снижается из-за изменения линейных размеров задвижек с обрезиненным клином, образования наслоений или повреждений уплотнительных поверхностей вследствие контакта с рабочей средой.				Класс «А» по ГОСТ 54808. При частом использовании не ухудшается.					
Перекрытие потока		По ГОСТ 7-8 оборотов маховика, что затруднено вследствие малого диаметра маховика и давления рабочей среды. Невозможность определить закрыто или открыто у задвижек с не выдвигаемым шпинделем. Низкая скорость перекрытия в экстренных ситуациях.				Поворот ручки на 90°					
Средний срок службы		10 лет				Более 10 лет		Более 40 лет			
Гарантийный срок		12 - 24 месяца				12 месяцев		36 месяцев			
Случаи выхода из строя		Падение щечек; Недооткрытие (недозакрытие) вследствие налипания примесей на затвор и шпиндель. Невозможность открыть-закрыть из-за «прикипания» резьбовых сочленений. Потеря герметичности – см. пункт «Герметичность».				Потеря герметичности затвора из-за: повреждения уплотнения (большое количество механических примесей, дросселирование); изменения линейных размеров уплотнений из-за превышения параметров температуры и давления рабочей среды.					